

X



E

T

D

N

Y

M

 Beretta

**STILUL BERETTA,
AVANTAJUL OȚELULUI
INOXIDABIL**



MYNUTE X, NOUA GAMĂ DE CENTRALE ÎN CONDENSARE COMPLET SCHIMBATĂ CU UN NOU DESIGN, CU NOI CARACTERISTICI ȘI MULTIPLE AVANTAJE

Beretta prezintă MYNUTE X, noua gamă de centrale murale în condensare cu multe inovații deosebite, de la noul schimbător de căldură în condensare din oțel inoxidabil până la combustia ACC și noua interfață electronică.

Gama acoperă toate nevoile de confort pentru aplicații rezidențiale cu cele 7 modele, disponibile în diferite puteri de la 20 la 40 kW, atât în versiune "combi" cât și "doar încălzire".

Randamentul ridicat, flexibilitatea instalării, consumul redus și ușurința în utilizare fac din Mynute X alegerea câștigătoare atât pentru instalațiile noi, cât și la

înlocuirea centralelor vechi. Noul design al lui MYNUTE X evidențiază tradiția Beretta în excelență, dovedită de peste 40 de ani de experiență în industria termică. În linie cu stilul produselor Beretta de ultimă generație, MYNUTE X se încadrează ușor în orice instalație, datorită dimensiunilor compacte și a flexibilității instalării.



MONITOR CO

Nivelul de CO este monitorizat și calibrat continuu pentru o siguranță maximă



SCHIMBĂTOR DE CĂLDURĂ INOVATIV DIN OȚEL INOXIDABIL



APLICAȚIE UNIVERSALĂ

Aplicații interioare,
exterioare și
încastate



NOUA INTERFAȚĂ DIGITALĂ

Interfață prietenoasă cu
ecran LCD retroiluminat și
7 butoane



INSTALARE RAPIDĂ ȘI SIMPLĂ

Îndepărtarea carcasei NU
mai este necesară pentru
cablarea electrică și
calibrarea centralei



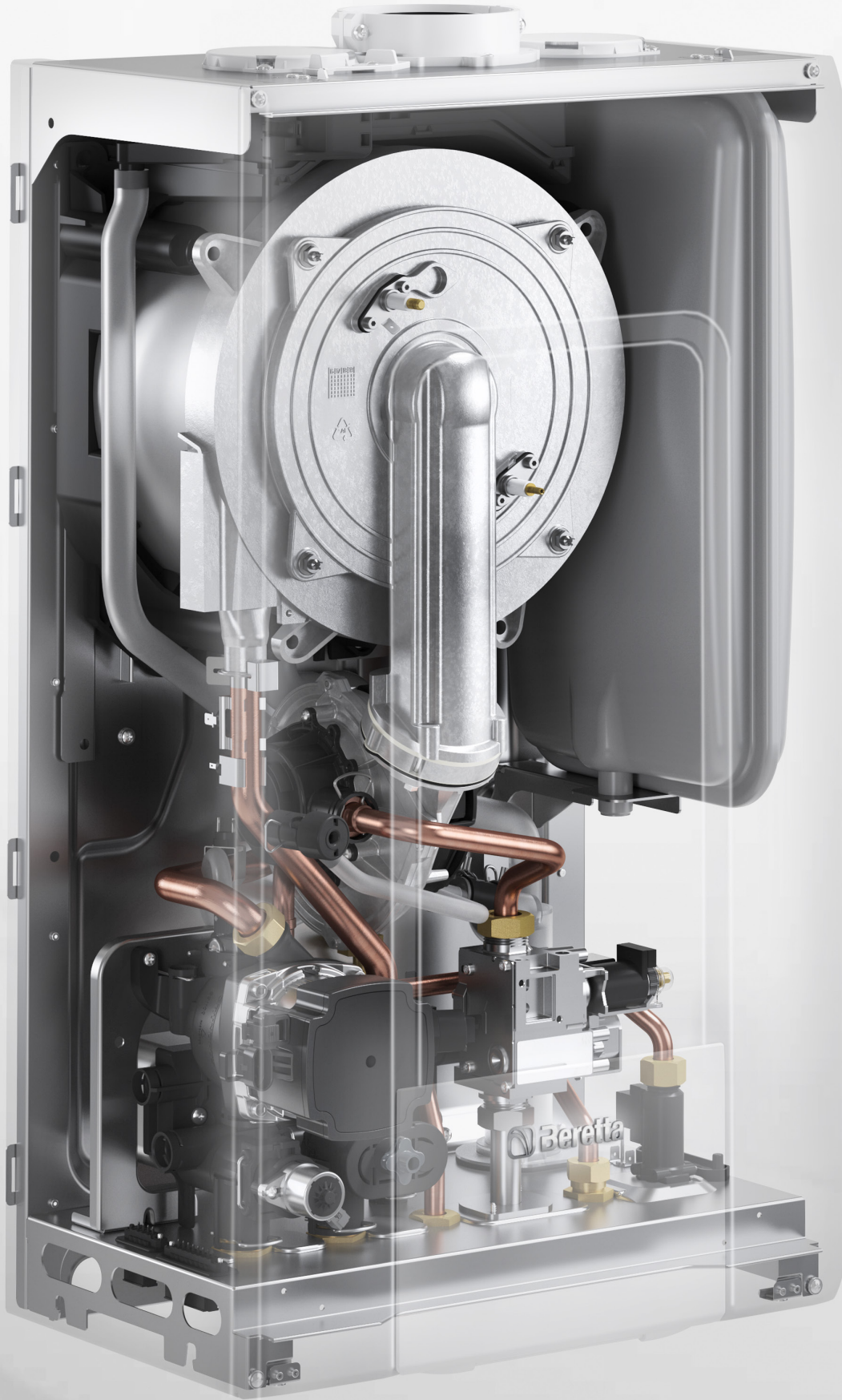
AUTO CALIBRARE

Adaptarea automată a
centralei la diferite tipuri și
compoziții de gaz - FĂRĂ
calibrări mecanice



EFICIENȚĂ RIDICATĂ

Consumuri reduse, datorită noului
schimbător de căldură primar, a
pompei modulante și a sistemului
de combustie ACC



MODELE COMBI 25C 30C 35C 40C | MODELE "DOAR ÎNCĂLZIRE" 20R 30R 40R

TEHNOLOGIE ȘI AVANTAJE

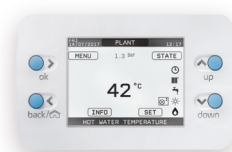
- › NOUL SCHIMBĂTOR DE CĂLDURĂ ÎN CONDENSARE DIN OȚEL INOXIDABIL CU ACCES FRONTAL
- › CONTROL AUTOMAT AL ARDERII
PRIN SISTEMUL ACC
- › MODULARE RIDICATĂ (PÂNĂ LA 1: 8)
- › POMPĂ DE CIRCULAȚIE MODULANTĂ CU CONSUM REDUS DE ENERGIE (EEI ≤ 0,20) AJUSTABIL ELECTRONIC CU PATRU MODURI DE GESTIONARE:
 - POMPĂ DE CIRCULAȚIE CU TURAȚIE VARIABILĂ ÎN MOD PROPORȚIONAL
 - POMPĂ DE CIRCULAȚIE CU TURAȚIE VARIABILĂ CU MOD ΔT CONSTANT
 - POMPA DE CIRCULAȚIE ÎN MOD DE TURAȚIE MAXIMĂ FIXĂ
 - POMPĂ DE CIRCULAȚIE CU REGIM DE TURAȚIE FIXĂ
- › CLAPETĂ ÎNCORPORATĂ PERMIȚÂND MYNUTE X(*) CERTIFICAREA CA APARAT TIP C(10)**)
- › NOX SCĂZUT: CLASA 6 (EN 15502)
- › CENTRALĂ HYBRID READY , CARE POATE FI INTEGRATĂ ÎN SISTEMELE MULTI-ENERGETICE BERETTA PRIN INTERMEDIUL REC 10H, DISPONIBIL CA ACCESORIU
- › CONEXIUNILE HIDRAULICE ȘI SONDA DE EXTERIOR SUNT DISPONIBILE OPȚIONAL
- › FLEXIBILITATEA INSTALĂRII: INTERIOR, EXTERIOR (ÎN LOCAȚII PROTEJATE PARȚIAL) ȘI APLICAȚII ÎNCASTRATE CONEXIUNILE HIDRAULICE ȘI SONDA DE EXTERIOR SUNT DISPONIBILE OPȚIONAL
- › PROTECȚIE LA ÎNGHEȚ CA STANDARD
- › NIVELUL DE PROTECȚIE ELECTRICĂ IPX5D
- › FUNCȚIONARE GPL SELECTABILĂ PRIN PARAMETRUL AFIȘAT. **KITUL DE TRANSFORMARE GPL NU ESTE NECESAR.** DATORITĂ SISTEMULUI ACC, COMUTAREA GAZULUI SE EFECTUEAZĂ PRIN SETARE ELECTRONICĂ
- › POATE FI UTILIZATĂ CU CONTROLUL BeSMART FUNCȚIONÂND CA TERMOSTAT WIFI ÎN COMUNICARE OTBUS, PERMIȚÂND AVANTAJE EXTINSE DE TOP

(*) Toate modelele cu excepția 40C și 40R.

(**) Tipul C(10) înseamnă că centrala este proiectată să fie conectată la un sistem comun de evacuare gaze arse și să funcționeze în condițiile în care presiunea statică în coșul comun de fum ar putea depăși presiunea statică în tubulatura comună de admisie aer.



MYNUTE X oferă noua tehnologie “hybrid ready” de la Beretta, concepută pentru a integra și a gestiona diferite surse de energie (gaz / electricitate / surse regenerabile). Prevăzută cu comunicație de tip BUS, MYNUTE X poate gestiona un sistem hibrid cu pompa de căldură HYDRONIC UNIT LE B prin intermediul REC 10H, “creierul” sistemului, disponibil ca accesoriu (care dezactivează interfața centralei).



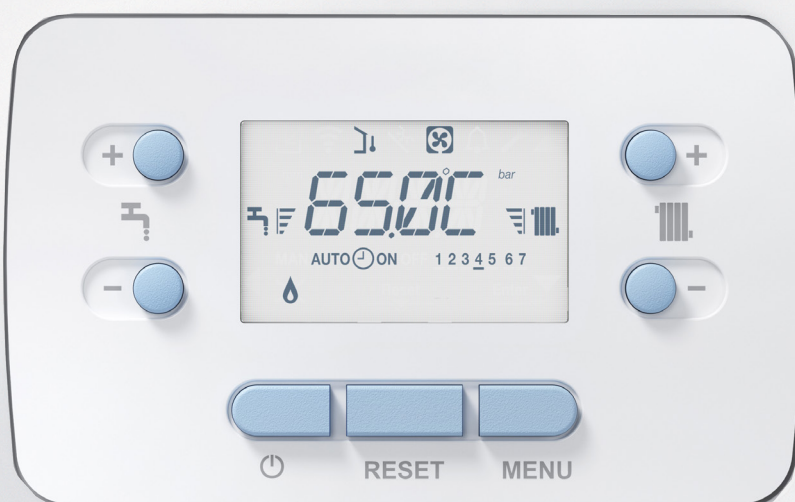
Managerul de energie REC 10H controlează sistemul hibrid, pentru a oferi întotdeauna cel mai bun confort într-un mod cât mai eficient.

NOUL PANOU DE CONTROL DIGITAL


Panoul de control este unul dintre elementele distinctive și inovatoare ale gamei MYNUTE X. Funcțiile MYNUTE X pot fi accesate printr-un ecran LCD modern retroiluminat, care comunică cu

utilizatorul prin intermediul pictogramelor intuitive. Datorită celor șapte butoane, este posibil să accesați cu ușurință și să setați toți parametrii MYNUTE X.

"LED-ul verde" al MYNUTE X : o mică bară cu LED-uri indică starea funcționării centralei, reflectând pe carcasă o lumină verde, când centrala funcționează regulat.




creșterea temperaturii ACM.


scăderea temperaturii ACM


selectarea stării centralei:
Iarnă- Vară- Stand-by - OFF

RESET
restabilirea funcționării după un cod de eroare / acces la parametrii centralei

MENU
acces la MENIUL INFO și la funcția de preîncălzire / enter-confirmă o alegere


creșterea temperaturii de încălzire


scăderea temperaturii de încălzire

FUNCȚIILE MYNUTE X

› **GESTIONAREA PÂNĂ LA 2 CIRCUITE HIDRAULICE** TEMPERATURĂ ÎNALTĂ ȘI/SAU TEMPERATURĂ JOASĂ, PRIN ACCESORII OPȚIONALE

› **INTEGRAREA CU SISTEMLER SOLARE** PENTRU PRODUCȚIA DE ACM (ÎN REGIM INSTANTANEU SAU BOILER)

› **PREÎNCĂLZIRE** FUNCȚIE DE PREÎNCĂLZIRE A APEI CALDE MENAJERE

› **PROGRAMATOR ORAR ÎNCORPORAT** (7 ZILE)

› **CONECTAREA LA BOILERE ACM** (MODELE R) CU FUNCȚIA DE PROTECȚIE LA LEGIONELLA

MYNUTE X ÎN ORICE LOC

L 420 mm

H 740 mm

Beretta



BeSMART

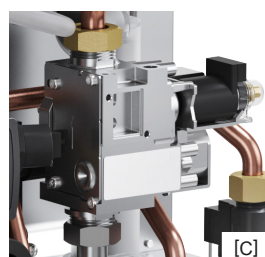
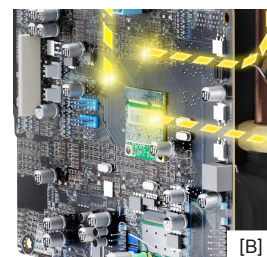
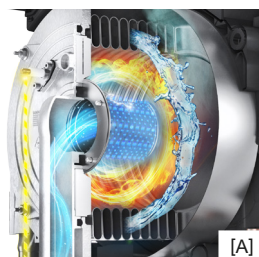
BeSMART, termostatul inteligent WiFi de la Beretta, este modalitatea rapidă și ușoară de a vă controla încălzirea locuinței de oriunde vă aflați de pe telefonul dvs. Smartphone sau Tabletă, printr-o aplicație simplă și intuitivă. MYNUTE X este compatibil cu toate funcțiile BeSMART, cele mai evoluate.

CONTROLUL ACTIV AL COMBUSTIEI

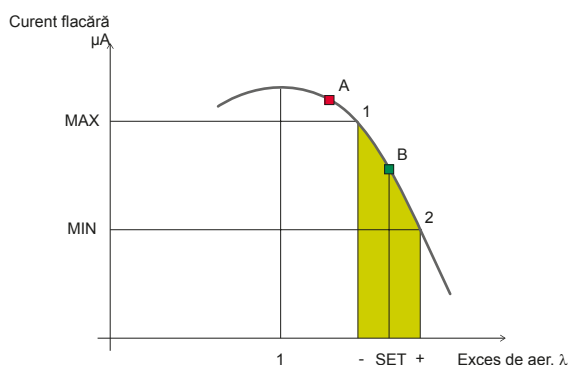


Sistemul ACC, proiectat și dezvoltat de Beretta, oferă cele mai bune funcționalități, eficiență și emisii reduse în toate circumstanțele. Utilizând un senzor de detecție a curentului de ionizare în flacără, care permite electronicii să moduleze în mod continuu cantitatea de combustibil injectat, sistemul menține amestecul aer / gaz constant la valorile optime în întregul câmp de modulație a puterii (valoare CO_2 constantă).

Datorită sistemului complex ACC, combustia se auto-reglează, eliminând astfel necesitatea oricărei calibrări și permițând cazanului să funcționeze cu mai multe compoziții de gaze. O atenție deosebită este acordată emisiilor de CO, printr-o autodiagnosticare care operează pe arzător înainte de depășirea pragului de emisie permis de reglementări.



[A] ARZĂTOR CU SENZOR DE IONIZARE
[B] PLACĂ ELECTRONICĂ INTEGRATĂ
[C] VANĂ DE GAZ TRADIȚIONALĂ CU MODULATOR
[D] VENTILATOR MODULANT CU EFECT HALL



Controlul combustiei este proiectat pentru a menține valorile de combustie cu exces de aer necesar pentru combustie în întreaga gamă de modulare a cazanului (punctul de operare B). Limita optimă de funcționare este definită în zona delimitată de punctele 1 și 2. Dacă în cursul verificărilor periodice efectuate de electronica de combustie, în cursul funcționării MYNUTE X, se identifică o valoare care depășește zona prestabilită de ardere (de exemplu, punctul A), sistemul de control activează imediat corecția raportului aer/gaz pentru a aduce arderea înapoi în limitele stabilite.

AVANTAJELE SISTEMULUI ACC

- › **SISTEM AUTO-ADAPTABIL LA TIPUL ȘI COMPOZIȚIA GAZULUI (CHIAR, INSTANTANEU). KITUL DE CONVERSIE A GAZULUI NU MAI ESTE NECESAR**
- › **FĂRĂ CALIBRARE MECANICĂ SAU INTERVENȚII MANUALE ÎN CAZAN PENTRU REGLAREA ARDERII**
- › **MENȚINEREA RAPORTULUI STOICHIOMETRIC. RAPORT CONSTANT AER/GAZ ÎN ORICE SITUAȚIE**
- › **CONTROLUL CONTINUU AL EMISIILOR ÎN CONFORMITATE CU LIMITĂRILE LEGISLATIVE**
- › **ECONOMIE MAXIMĂ DE GAZ FAȚĂ DE SISTEMELE TRADIȚIONALE DATORITĂ MENȚINERII CONSTANTE A RANDAMENTULUI ȘI A MODULĂRII PUTERII**
- › **AUTO-ÎNVĂȚARE. OPTIMIZAREA EFICIENȚEI ȘI FIABILITĂȚII ÎN TIMP DATORITĂ AUTO-ÎNVĂȚĂRII CU COMPENSARE DE CĂTRE SISTEMUL ACC**

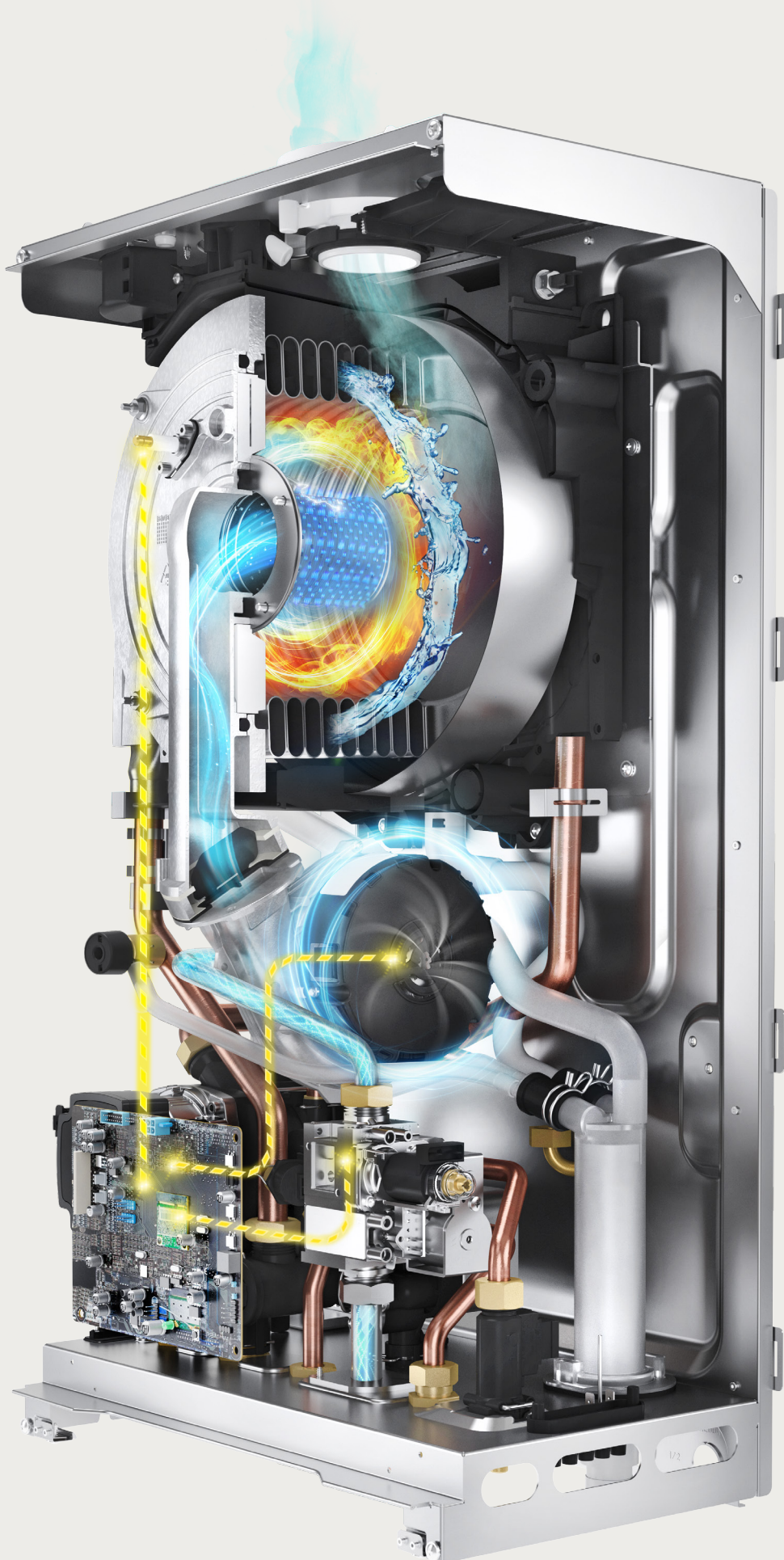
NOUL SCHIMBĂTOR DE CĂLDURĂ DIN OȚEL INOXIDABIL



Schimbătorul primar de căldură inovator din oțel inoxidabil, fabricat dintr-o **spirală netedă cu o secțiune internă mare**, asigură o eficiență optimizată a arderii și **depuneri minime în timp**.

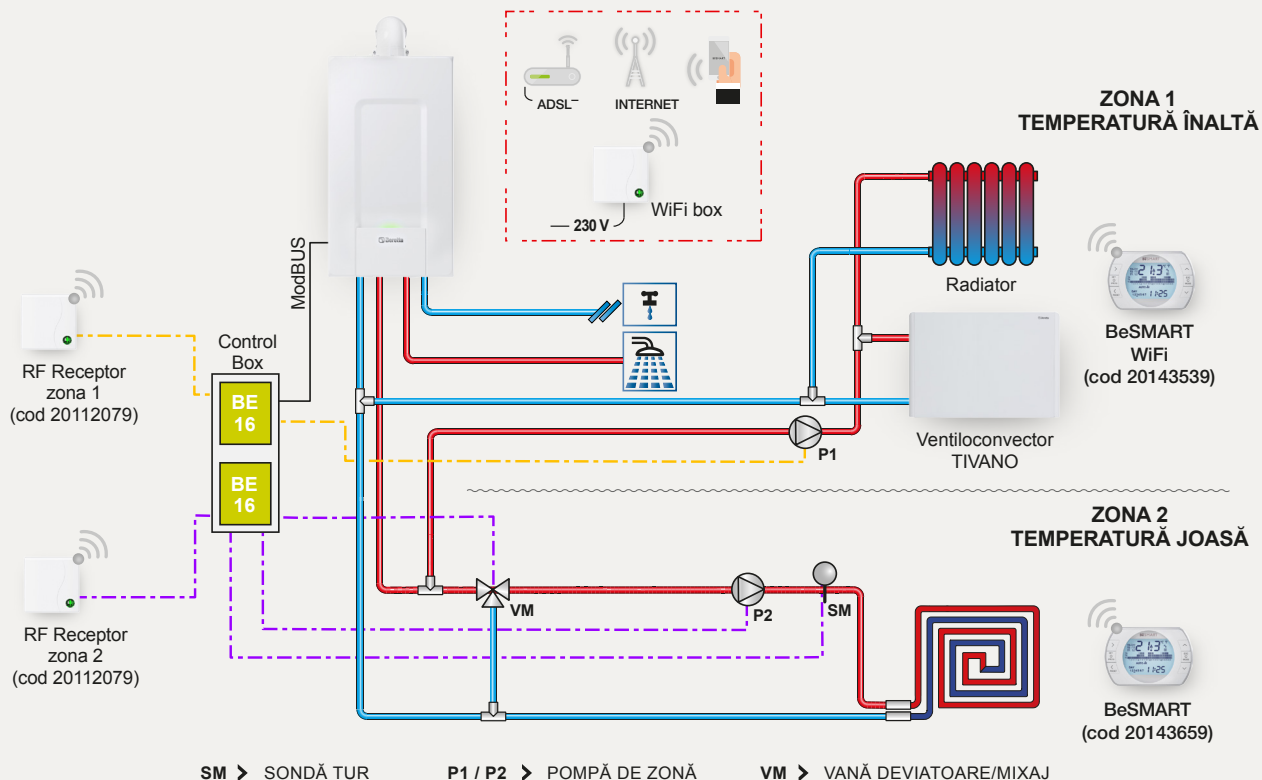
Oțelul inoxidabil de calitate AISI 304 L asigură **rezistență ridicată la coroziunea** rezultată din condensatul acid. Secțiunea mare a tubului și geometria lui **ca o spirală unică** asigură un debit constant și împiedică înfundarea.

Accesul frontal la schimbătorul de căldură facilitează întreținerea și curățarea camerei de ardere.



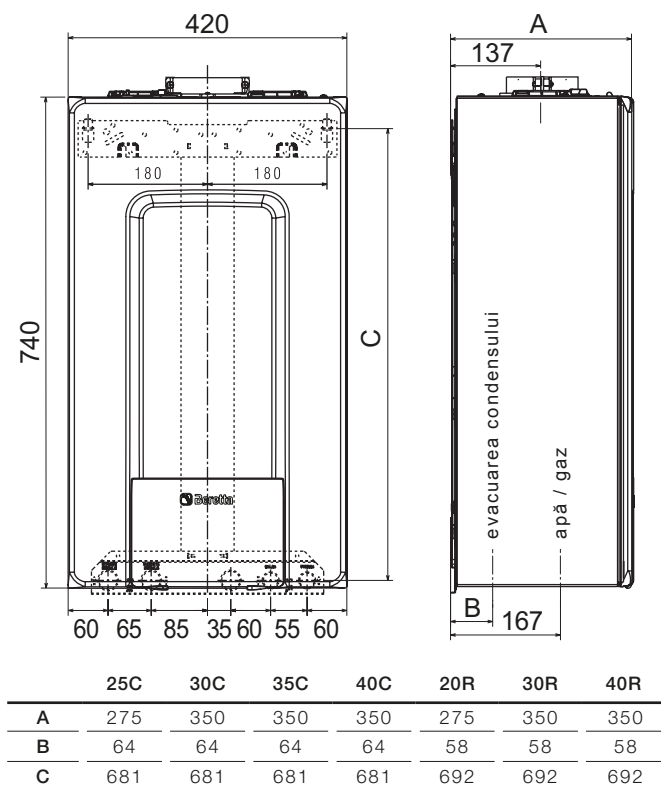
GESTIONAREA A DOUĂ ZONE DE TEMPERATURĂ

MYNUTE X poate gestiona până la 2 zone de temperatură: mixte și/sau directe. Vedeți exemplul de mai jos.

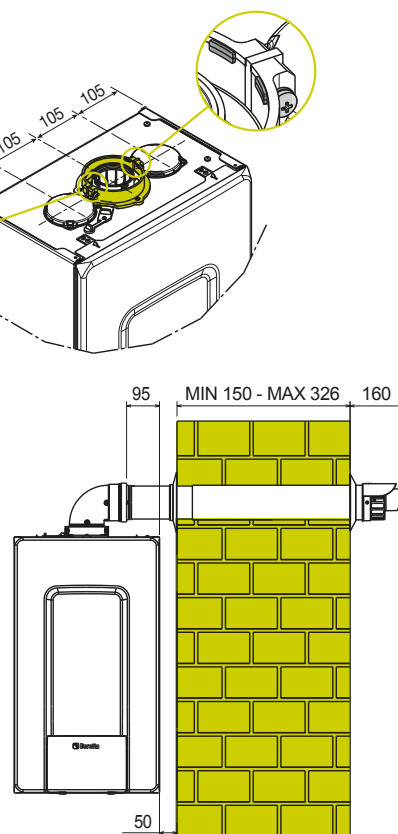


➤ (*) **CONTROL BOX (BE16 accesorii):** Kit zona 1 cod 20132795 + kit zona 2 cod 20132796.
 Kit zona 1: cutie electrică cu cabluri și conexiuni.
 Kit zona 2: trebuie să fie instalat în cutia de control și permite extinderea numărului de zone până la 2.

DESENE TEHNICE



- Flansa instalată ca standard
 - Instalare rapidă fără a avea nevoie de colier extern
 - Accesorii speciale trebuie conectate la flanșă (detaliu verde în desen)
- N.B.:** Kitul telescopic de evacuare este disponibil optional.



DATE TEHNICE



SPECIFICAȚII PRIVIND ETICHETAREA ENERGETICĂ (conform reglementărilor ErP)

C MODEL COMBI (ÎC + ACM)

R MODEL DOAR ÎNCĂLZIRE (ÎC)

		UM	25C	30C	35C	40C	20R*	30R*	40R*
Codul centralei			20149446	20149447	20149448	20149449	20149450	20149451	20149452
Energia de încălzire sezonieră clasa de eficiență			A	A	A	A	A	A	A
Clasa de eficiență energetică la încălzirea apei			A	A	A	A	-	-	-
Putere termică nominală	pnominal	kW	19	24	29	29	19	29	29
Eficiența energetică sezonieră a încălzirii spațiului	ηs	%	93	93	93	93	93	93	93
PUTEREA UTILĂ									
La puterea termică nominală, regim de temperatură ridicată (**)	P4	kW	19,5	24,3	29,2	29,2	19,5	29,2	29,2
La 30% din puterea termică nominală și regim de temperatură joasă (***)	P1	kW	6,5	8,1	9,7	9,7	6,5	9,7	9,7
EFICIENȚĂ									
La puterea termică nominală și regim de temperatură ridicată (**)	η4	%	87,6	87,3	87,8	87,8	87,6	87,8	87,8
La 30% din puterea termică nominală și regim de temperatură joasă (***)	η1	%	97,7	97,6	97,5	97,5	97,7	97,5	97,5
CONSUMUL ELECTRIC AUXILIAR									
La sarcină maximă	Elmax	W	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
La sarcină parțială	elmin	W	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
În modul de așteptare	PSB	W	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
ALȚI PARAMETRI									
Pierderi de căldură în stand-by	Pstby	W	34,0	32,0	32,0	32,0	34,0	32,0	32,0
Consum de energie flacăra pilot	Pign	W	-	-	-	-	-	-	-
Consum anual de energie	QHE	GJ	36	45	53	53	36	53	53
Nivel de zgomot, la interior	LWA	dB	50	50	52	52	50	52	52
Emisii de NOx	NOx	mg/kWh	46	32	37	37	46	37	37
PENTRU MODELELE COMBI									
Profil de încărcare declarat			XL	XL	XL	XL	-	-	-
Eficiența energetică a încălzirii apei	ηwh	%	86	84	85	85	-	-	-
Consum zilnic de energie electrică	Qelec	kWh	0,139	0,145	0,138	0,148	-	-	-
Consum zilnic de combustibil	Qfuel	kWh	22,668	23,484	23,046	22,884	-	-	-
Consum anual de energie electrică	AEC	kWh	30	32	30	32	-	-	-
Consumul anual de combustibil	AFC	GJ	17	18	17	17	-	-	-
ALTE SPECIFICAȚII									
Putere termică ÎC (max-min)	kW	20,00-3,60	25,00-4,90	30,00-4,90	30,00-4,90	20,00-3,60	30,00-4,90	30,00-4,90	
Putere termică ACM (max-min)	kW	25,00-3,60	30,00-4,90	34,60-4,90	40,00-4,90	20,00-3,60	34,60-4,90	40,00-4,90	
Tensiunea de alimentare	V-Hz	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	
Grad de protecție electrică	IP	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	X5D	
Clasa NOx		6	6	6	6	6	6	6	
ÎC									
Presiune maximă-temperatură	bar-°C	3 - 90	3 - 90	3 - 90	3 - 90	3 - 90	3 - 90	3 - 90	
Pompă: înălțime maximă disponibilă (debit 1000 l/h)	mbar	286	286	286	286	286	286	286	
Vas de expansiune	l	9	9	9	9	9	9	9	
ACM									
Presiune maximă	bar	8	8	8	8	-	-	-	
Producția de ACM la ΔT = 25°C/30°C/35°C	l/min	15,1/12,5/10,8	18,1/15,1/12,9	20,8/17,4/14,9	24,1/20,1/17,2	-	-	-	
debit minim ACM	l/min	2	2	2	2	-	-	-	
GAZ, CONEXIUNI									
Presiunea gazului de intrare (G20-G31)	mbar	20-37	20-37	20-37	20-37	20-37	20-37	20-37	
ÎC Tur-Retur / Gaz	Ø	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	
Intrare apă - ieșire ACM	Ø	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	
DIMENSIUNI, GREUTATE									
Dimensiunile centralei (HxLxA)	mm	740x420x275	740x420x350	740x420x350	740x420x350	740x420x275	740x420x350	740x420x350	
Greutate netă	kg	35	37	37	40	34	36	39	
TUBULATURĂ EVACUARE GAZE ARSE ȘI ADMISIE AER									
Lungime maximă pentru evacuare concentrică (Ø60-100 mm)	m	10	6	6	6	10	6	6	
Lungime maximă pentru tubulatură separată (Ø80+80 mm)	m	60 + 60	33 + 33	35 + 35	28 + 28	60 + 60	35 + 35	28 + 28	

* Modelele "doar încălzire" sunt furnizate cu vană cu trei căi. Robinetul de umplere nu este furnizat.

** Regimul de temperatură ridicată înseamnă: 60°C retur și 80°C tur.

*** Temperatură joasă înseamnă pentru centralele în condensare 30°C, pentru centrale de temperatură joasă 37°C și pentru alte încălzitoare 50°C temperatura de retur (la intrarea în încălzitor).



Adresa :

Str. Copilului, 20
012178 BUCUREȘTI (B) România
Tel. +40 21 224 66 48
Fax +40 21 202 92 87
www.berettaheating.com/romania/

Pentru a-și îmbunătăți produsele, Beretta își rezervă dreptul de a modifica caracteristicile și informațiile conținute în acest catalog în orice moment și fără o notificare prealabilă. Prin urmare, acest catalog nu poate fi considerat ca fiind obligatoriu contractual pentru terți.

 **Beretta**